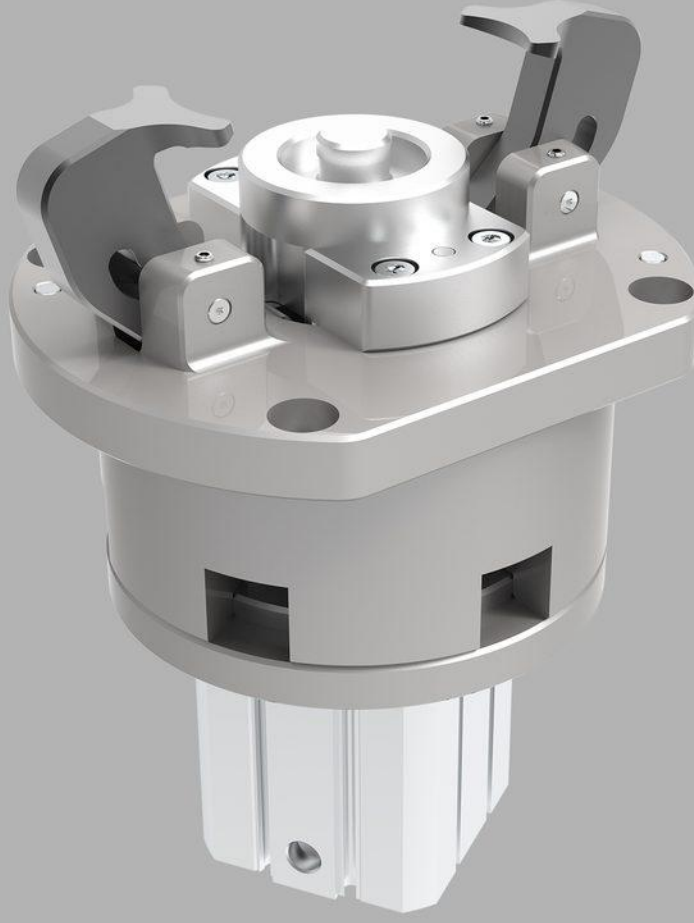




Pnömatik İşleme Klembi

Çift etkili piston hareketi
Uygulama alanına özel tutucu çene tasarımı
Nitrasyon ile yüzey sertleştirilmesi yapılmış çelik gövde
Isıl işlem ile sertleştirilmiş tutucu çene
1150N Sıkma Kuvveti
Maksimum işletme basıncı 7 Bar

Pneumatic Machining Clamp

Double acting cylinder movement
Special gripper jaw design for the application area
Steel body surface hardened by nitriding
Heat-hardened gripper jaw
1150N Clamping Force
7 Bar Max. operating pressure