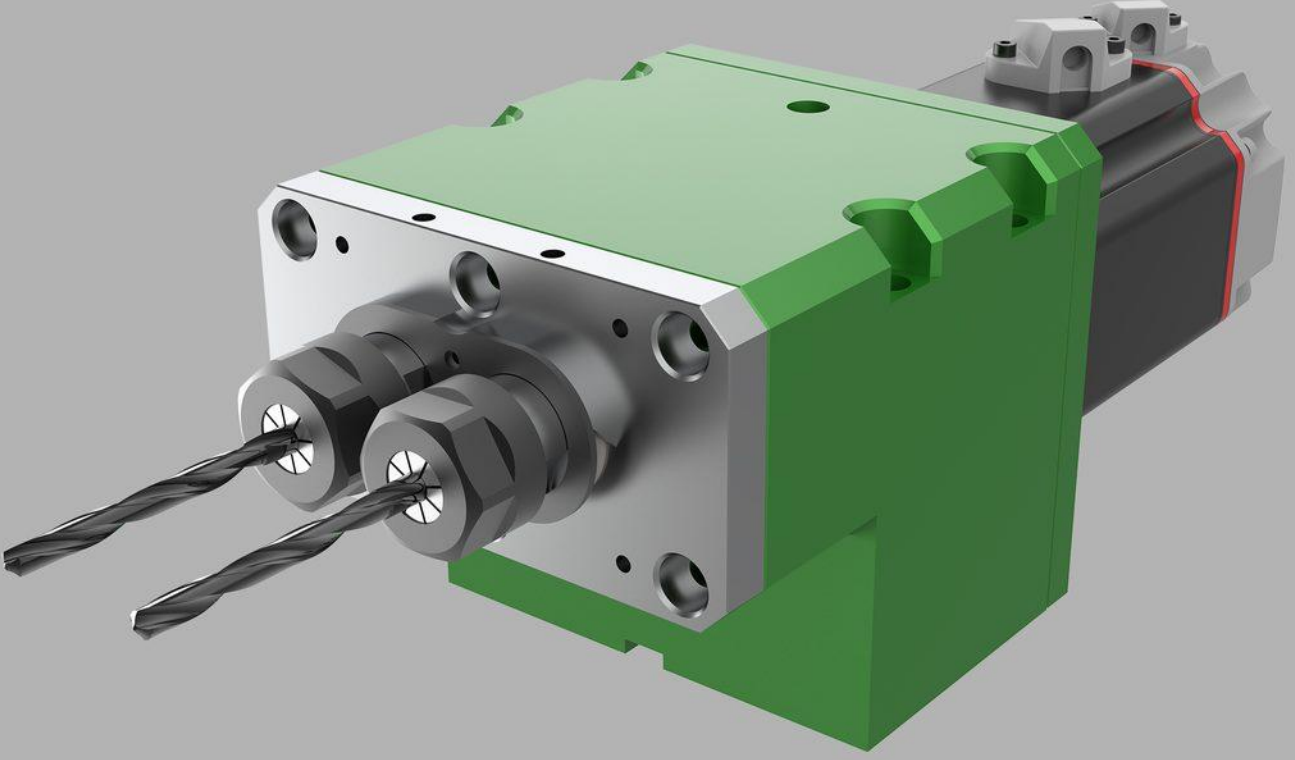




Çoklu Delik Delme Ünitesi (Çift Sabit Kafalı)

Delik delme ve diş çekme operasyonları gerçekleştirilebilir

ER16 takım tutucu

Maksimum 5100 d/dk

M8'e kadar delik delme operasyonu

0,25-1,25 adım aralığında diş çekme operasyonu

Aktarım oranı 1:1,7

Multi Spindle Head (Two Fixed Heads)

Drilling and threading operations can be performed

Clamp toolholder ER16

Max. 5100 RPM

Drilling operations up to M8

Threading operation in 0,25-1,25 pitch ranges

Transmission rate 1:1,7