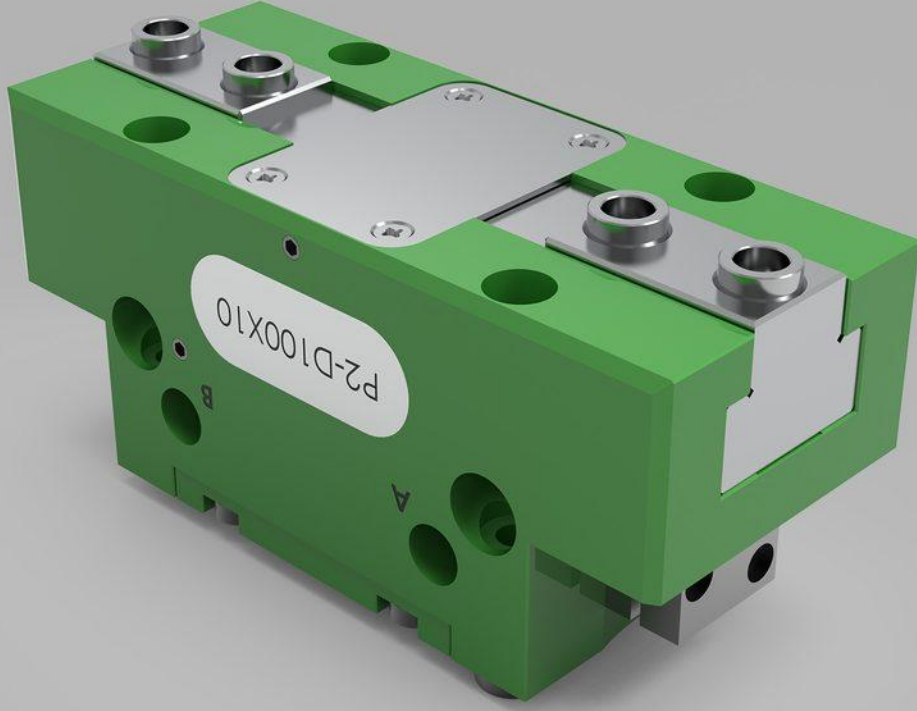


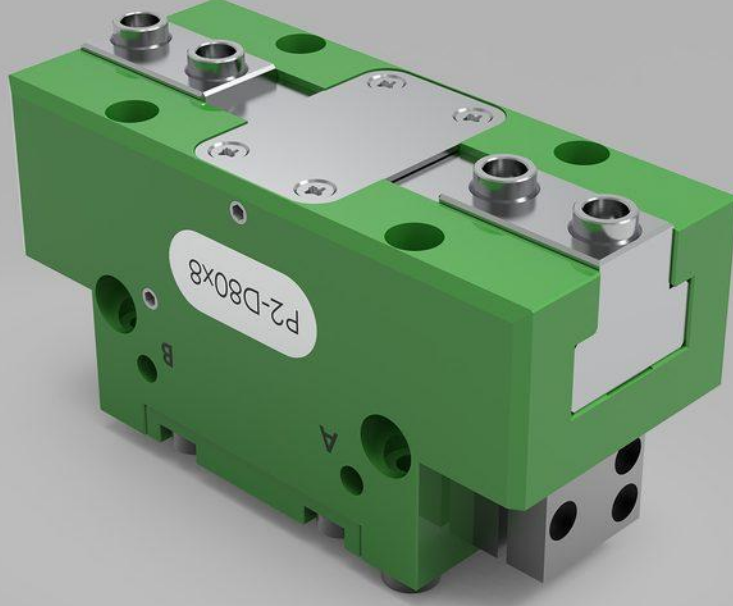


2 Parmak Üiversal Gripper

Hassas kullanım için "T" slotlu kılavuz
Küçük ölçülere ve düşük ağırlıklara uygun kullanım
Maksimum strok 10mm
Maksimum iş parçası ağırlığı 2,2kg
Kapama-Açma Kuvveti 870 N/930 N

2 Finger Universal Gripper

T-slot guidance for precise handling
Suitable for compact dimensions and low weight
Max. stroke 10mm
Max. work piece weight 2,2kg
Closing-Opening Force 870 N/930 N

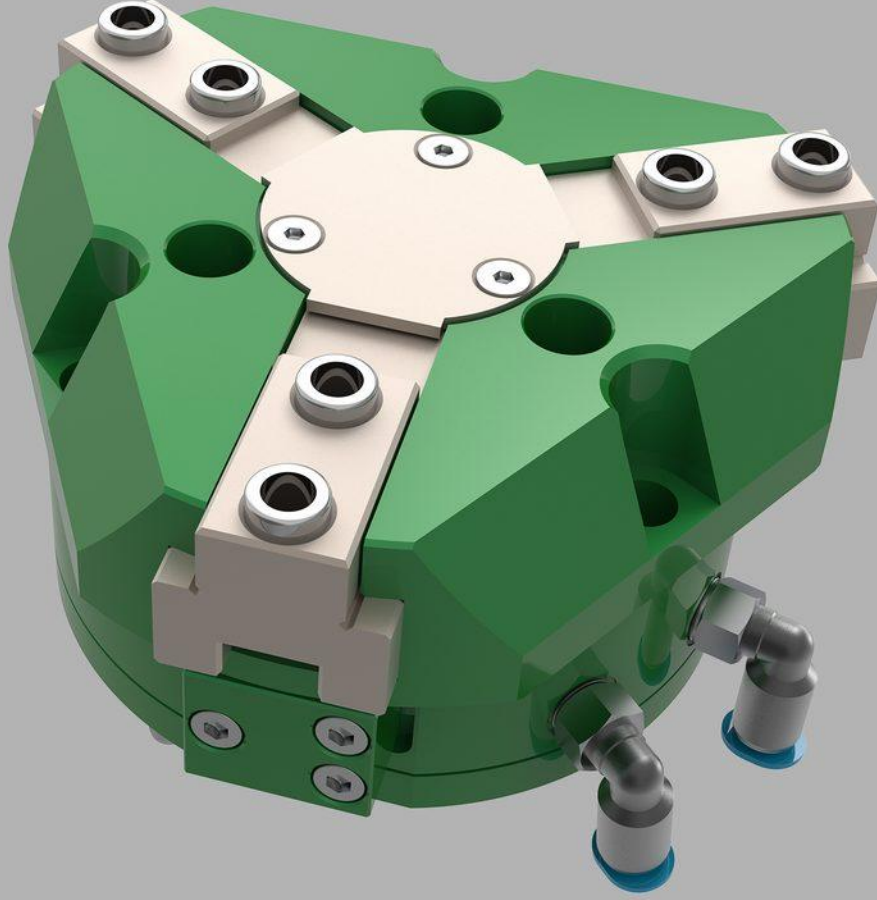


2 Parmak Üniversal Gripper

Hassas kullanım için "T" slotlu kılavuz
Küçük ölçülere ve düşük ağırlıklara uygun kullanım
Maksimum strok 8mm
Maksimum iş parçası ağırlığı 1,2kg
Kapama-Açma Kuvveti 590 N/610 N

2 Finger Universal Gripper

T-slot guidance for precise handling
Suitable for compact dimensions and low weight
Max. stroke 8mm
Max. work piece weight 1,2kg
Closing-Opening Force 590 N/610 N

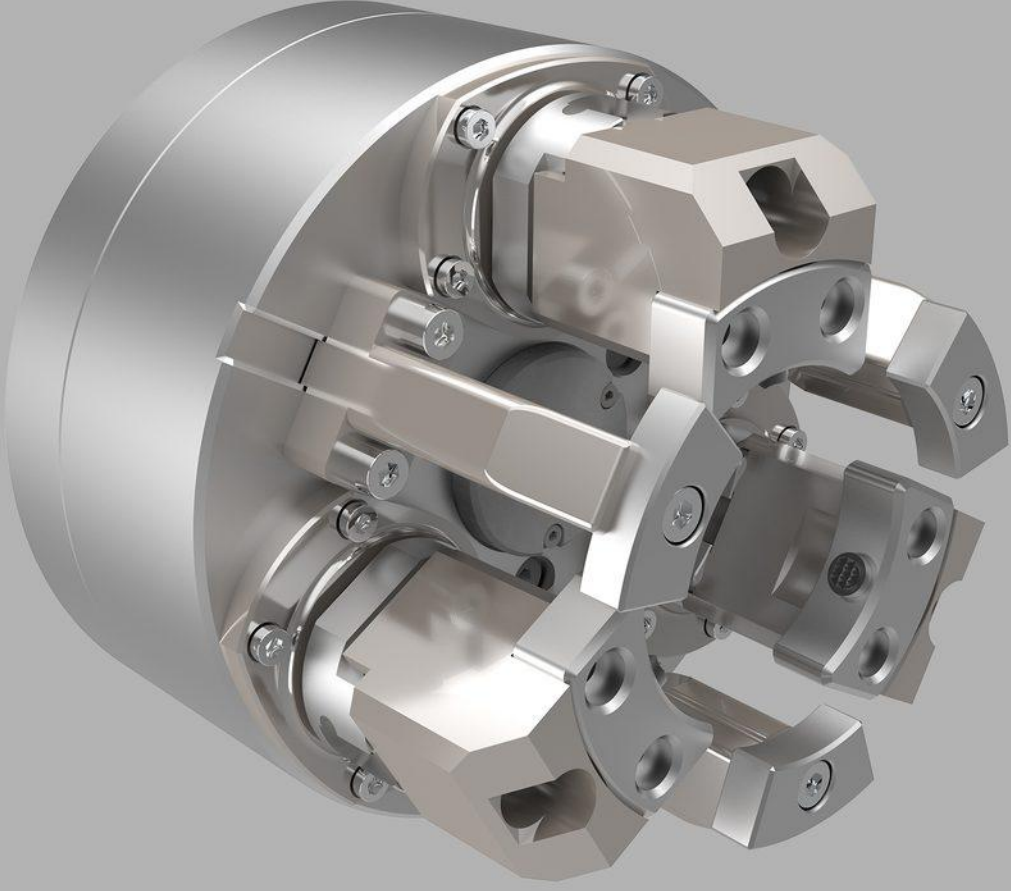


3 Parmak Üniversal Gripper

Hassas kullanım için "T" slotlu kılavuz
Küçük ölçülere ve düşük ağırlıklara uygun kullanım
Maksimum strok 8mm
Maksimum iş parçası ağırlığı 1kg
Kapama-Açma Kuvveti 1000 N/1080 N

3 Finger Universal Gripper

T-slot guidance for precise handling
Suitable for compact dimensions and low weight
Max. stroke 8mm
Max. work piece weight 1kg
Closing-Opening Force 1000 N/1080 N

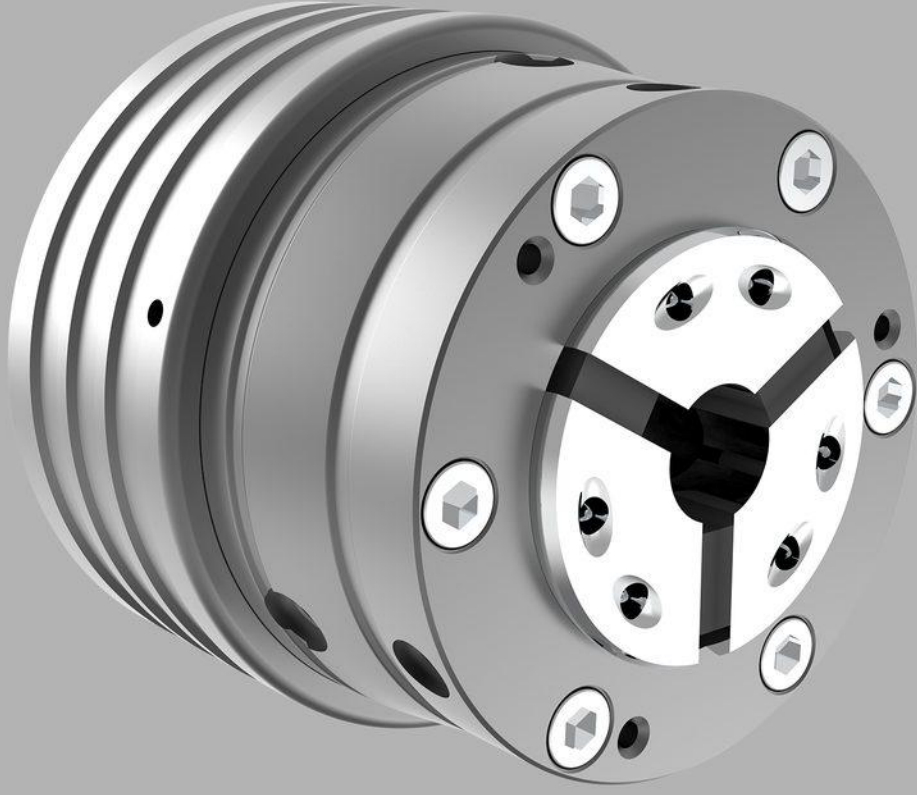


8 İnc Sabit Üniversal Top-Kilit Ayna

Dış aynadan iç aynaya kolay dönüşüm
Ayna iş parçasını dönme merkezine yerleştirir.
Dıştan sıkma aralığı 150mm/16mm (Maks./Min.)
İçten sıkma aralığı 200mm/80mm (Maks./Min.)
Maksimum RPM 4200

8 Inch Fix Universal Ball-Lok Chuck

Easy conversion from external to internal chucking
Chuck put the work piece on centre rotation.
External chucking range 150mm/16mm (Max./Min.)
Internal chucking range 200mm/80mm (Max./Min.)
Max. RPM 4200



6 İnce Pens Aynası

Dış çaptan sıkma işlemi gerçekleştirilir.

Salgı hassasiyeti: 0,015mm

Sıkma kuvveti: 108kN

Maksimum 7000 d/dk

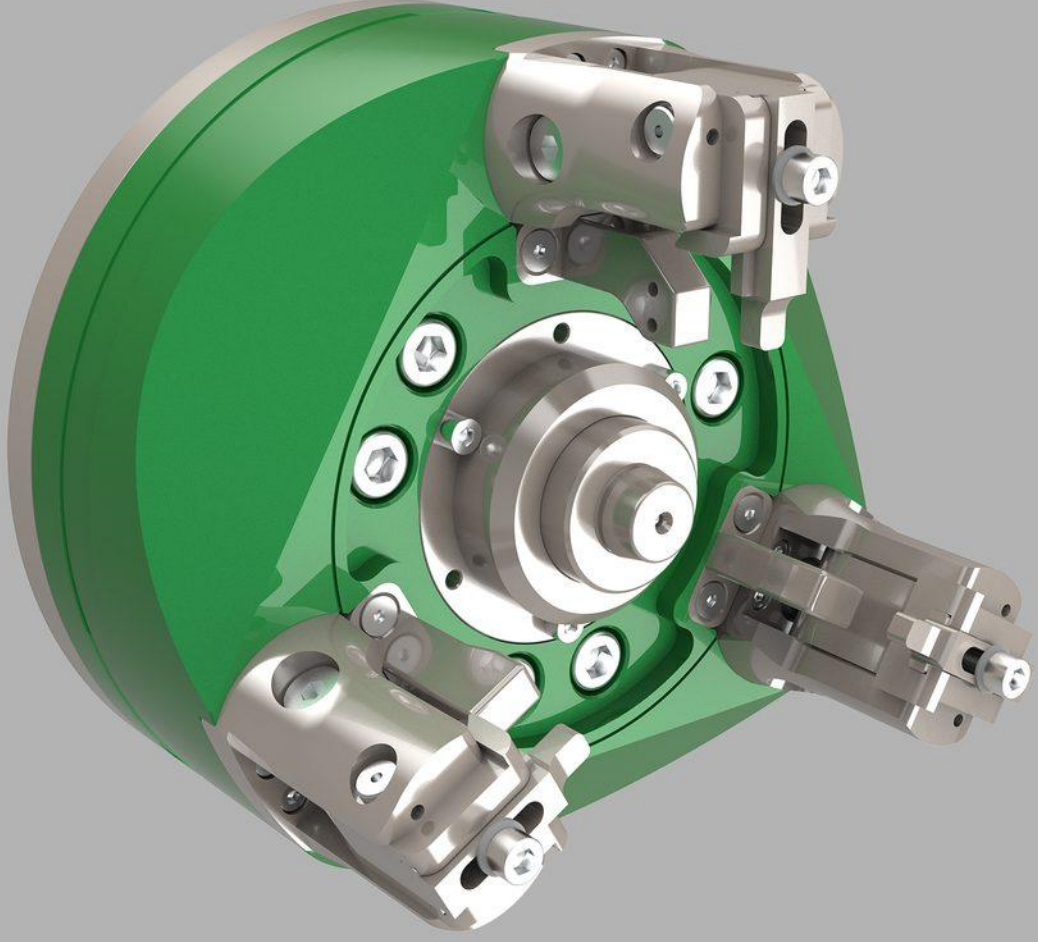
6 Inch Collet Chuck

Clamping is done from the outer diameter

Runout precision: 0,015mm

Clamping force: 108kN

Max. 7000RPM



HİDROLİK AYNA

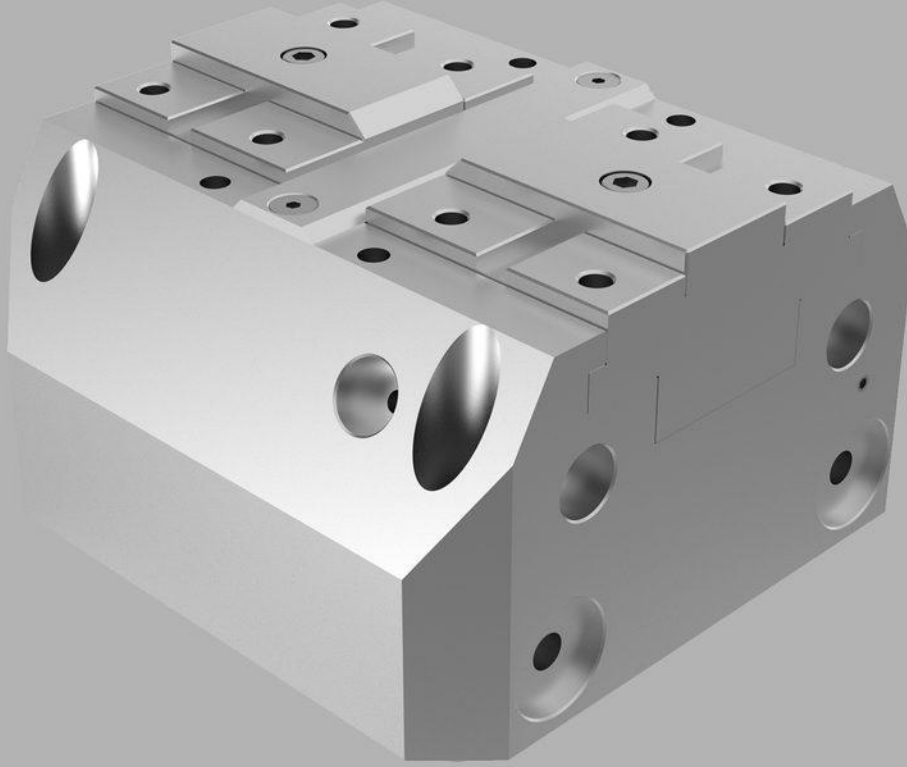
Ürün Açıklaması: Hidrolik Ayna HC-04
Özellikler

Ürüne özel tasarlanmıştır.
Maksimum devir 3000 RPM.
Daha basit ve rijit bağlantı.

HYDRAULIC CHUCK

Item Description: Hydraulic Chuck HC-04
Features

Specific design for the product.
Maximum revolution: 3000 RPM.
Simpler and more rigid connection.



MENGENE

Ürün Açıklaması: Pnömatik Mengene PV-L 160
Özellikler

Sıkma Kuvveti: 20,15kN
Strok/Çene:8mm
Ağırlık:13,5 kg
Maksimum Basınç: 8 Bar

WISE

Item Description: Pneumatic Vise PV-L 160
Features

Clamping Force: 20,15 kN
Stroke/Jaw:8mm
Weight:13,5 kg
Max. Pressure:8 Bar



1.Kompakt Klemp

Minimum Boyutlar

Borusuz montaj

Küçük girintilere uygun

250 Bar maksimum işletme basıncı

5kN sıkma kuvveti (250 Bar Maksimum Basınç)

5mm maksimum strok

4,5mm sıkıştırma stroğu

5,5 cm³/sn maksimum debi

1.Compact Clamp

Minimum Dimensions

Mounting without pipes

Suitable for small recesses

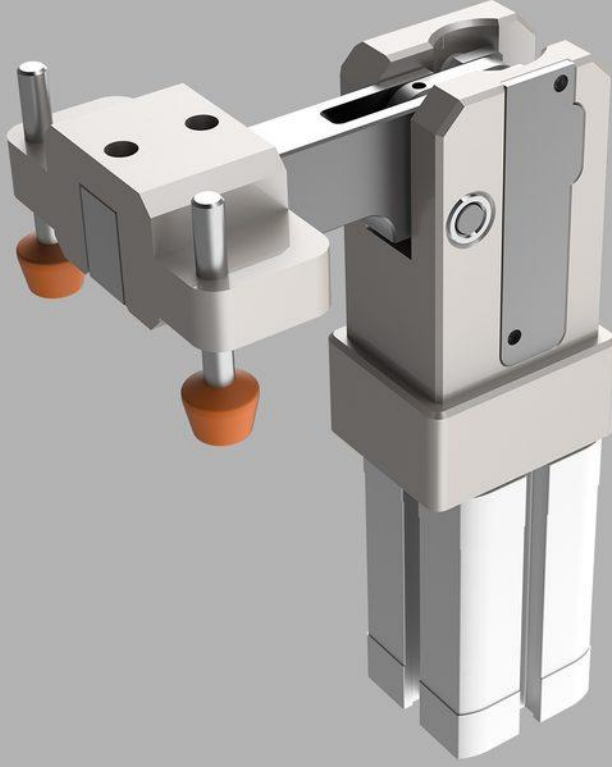
Max. Operating pressure 250 Bar

5kN Clamping Force (at 250 Bar max. pressure)

5mm max. stroke

4,5mm clamping stroke

5,5 cm³/s max. flow rate



1.Kompakt Pnömatik Klemp

Çift etkili piston hareketi

Küçük gövde tasarımı

Nitrasyon ile yüzey sertleştirilmesi yapılmış çelik gövde

Isıl işlem ile sertleştirilmiş tutucu çene

15Nm Sıkma Momenti

54Nm Tutma Momenti

Maksimum işletme basıncı 6 Bar

1.Compact Pneumatic Clamp

Double acting cylinder movement

Mini body design

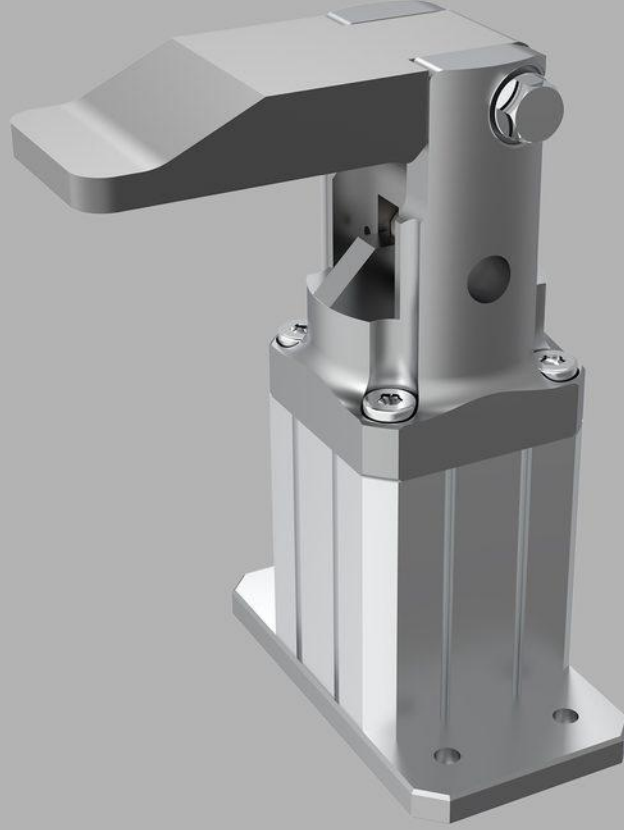
Steel body surface hardened by nitriding

Heat-hardened gripper jaw

15Nm Clamping Moment

54Nm Holding Moment

6 Bar Max. operating pressure

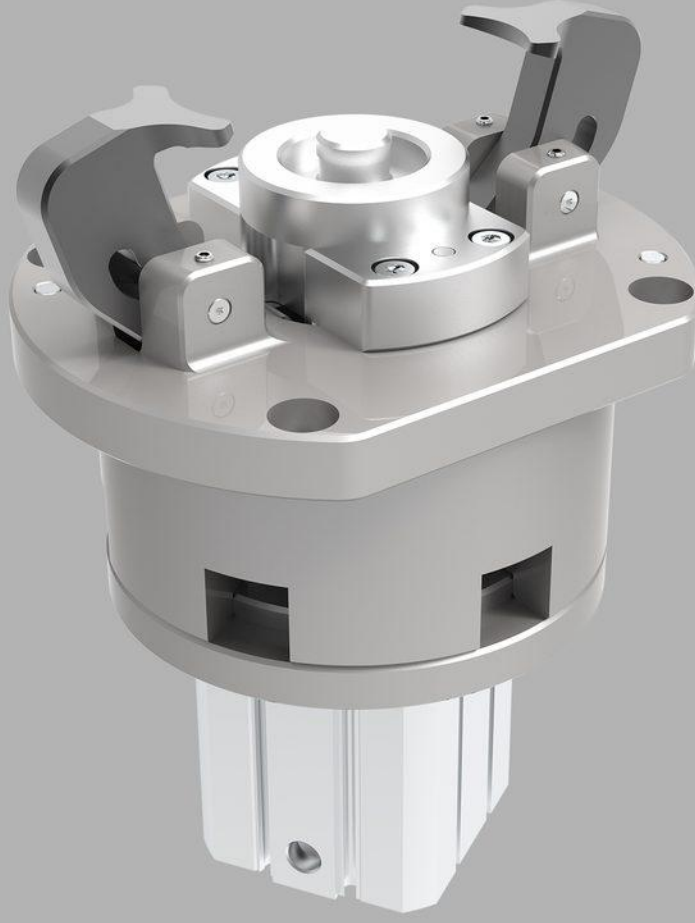


Özel Pnömatik Klemp

Çift etkili piston hareketi
Uygulama alanına özel tutucu çene tasarımı
Nitrasyon ile yüzey sertleştirilmesi yapılmış çelik gövde
Isıl işlem ile sertleştirilmiş tutucu çene
1150N Sıkma Kuvveti
Maksimum işletme basıncı 7 Bar

Specific Pneumatic Clamp

Double acting cylinder movement
Special gripper jaw design for the application area
Steel body surface hardened by nitriding
Heat-hardened gripper jaw
1150N Clamping Force
7 Bar Max. operating pressure



Pnömatik İşleme Klembi

Çift etkili piston hareketi
Uygulama alanına özel tutucu çene tasarımı
Nitrasyon ile yüzey sertleştirilmesi yapılmış çelik gövde
Isıl işlem ile sertleştirilmiş tutucu çene
1150N Sıkma Kuvveti
Maksimum işletme basıncı 7 Bar

Pneumatic Machining Clamp

Double acting cylinder movement
Special gripper jaw design for the application area
Steel body surface hardened by nitriding
Heat-hardened gripper jaw
1150N Clamping Force
7 Bar Max. operating pressure

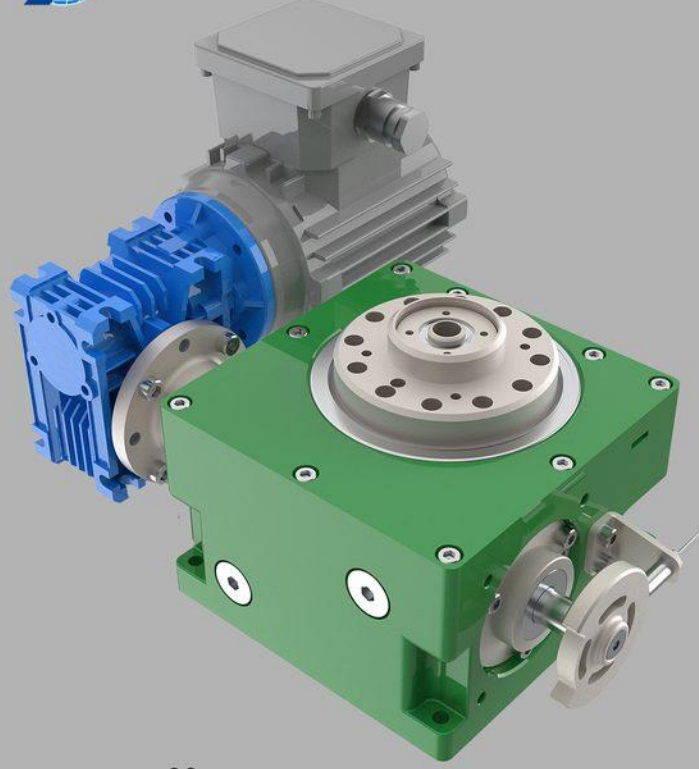


Özel Tasarım Klemp Mekanizması

Pnömatik ve hidrolik sistemler çalışmaya uygun
Uygulama alanına özel tutucu çene tasarımı
Isıl işlem ile sertleştirilmiş tutucu çene
Rijit sıkma özelliği

Specific Design Clamp Mechanism

Suitable for working with hydraulic and pneumatic systems
Special gripper jaw design for the application area
Heat-hardened gripper jaw
Rigid clamping feature



DÖNER TABLA

Ürün Açıklaması: İndeks Döner Tabla Özellikler

12 istasyona sahiptir.

Sürekli tekrarlanabilen yüksek hassasiyete 0,0310 (1ı 48ıı) 500 mm için açısıl hassasiyet) sahiptir.

Tablanın ortasında yer alan delikten hava veya elektrik kablosu geçebilir.
Yatak rulmanları standart olduğu için yedek parçaları kolayca temin edilebilir.
Maksimum 500 mm disk çapını taşıyabilir.

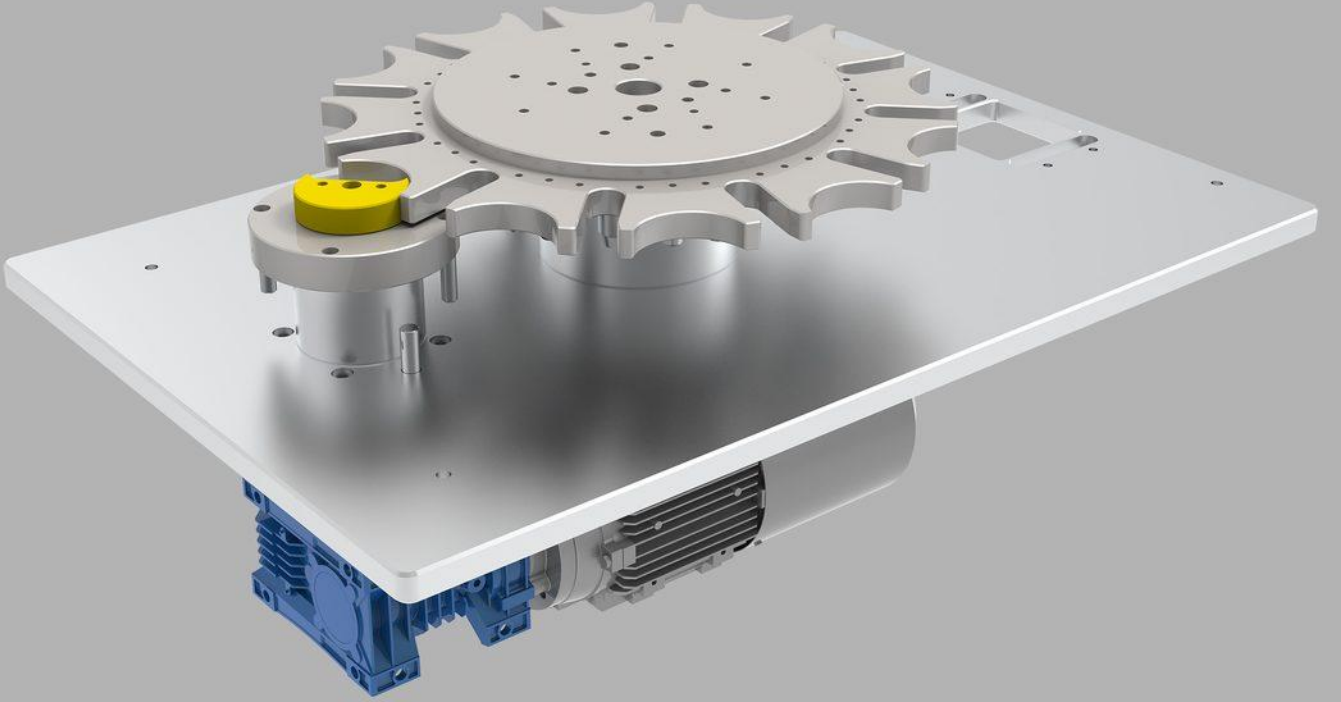
ROTARY TABLE

Item Description: Index Rotary Table Features

Has 12 stations.

Has a high precision (0,0310 (1ı 48ıı) angular precision for 500 mm) that can be repeated continuously.

Cables can pass through the hole in the middle of the table.
As the bearings are standard, spare parts can be easily obtained.
Can carry Max 500 mm disc diameter.



Döner Tabla Mekanizması

Genova mekanizmasına sahiptir
Açık kinematik çiftler oluşturulmuştur.

12 istasyona sahiptir.

Maksimum tabla çapı: 800mm

Taşıma Kapasitesi 150kg

Sürekli tekrarlanabilen yüksek hassasiyete 0,045o (2ı 48ıı) 800 mm için açısal hassasiyete sahiptir.

Rotary Table Mechanism

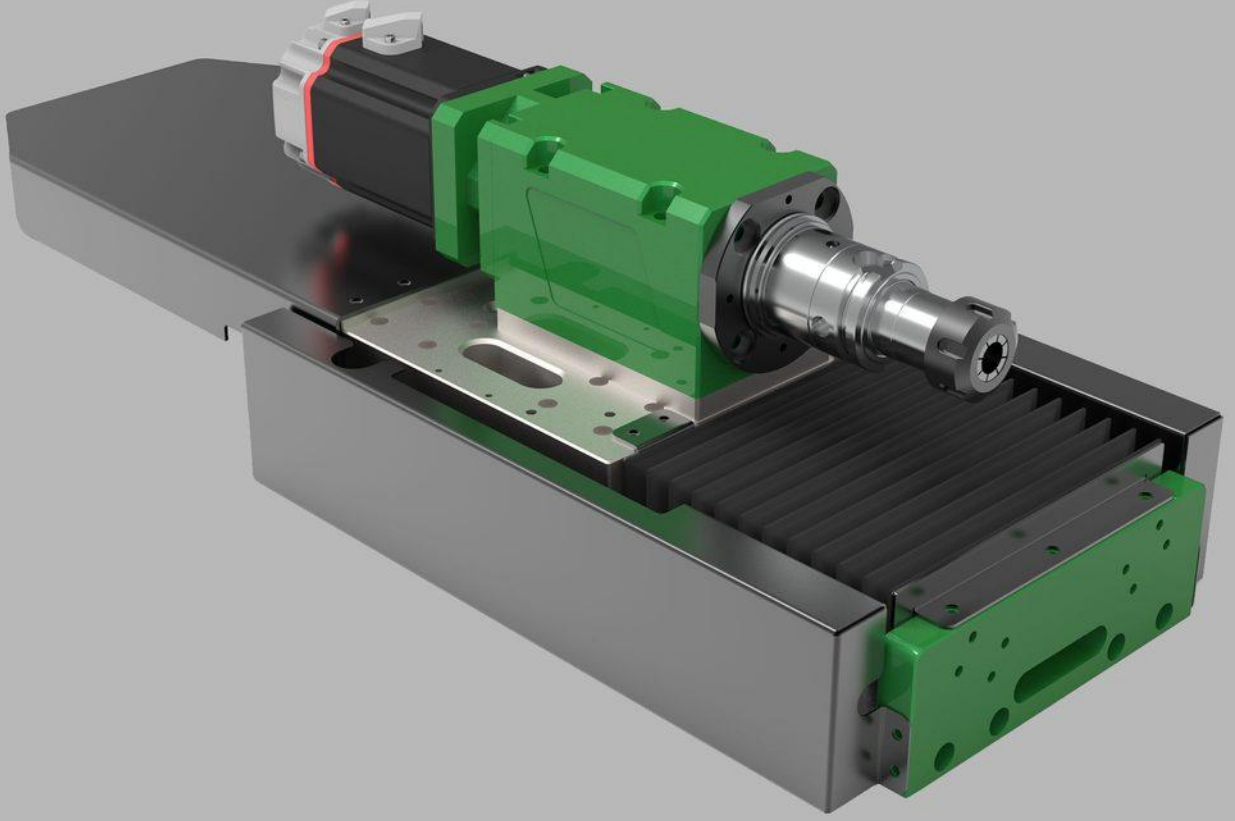
Has a Genova Mechanism

Has 12 stations

Max. table diameter: 800mm

Load capacity: 150kg

Has a high precision (0,045o (2ı 48ıı) angular precision for 800 mm) that can be repeated continuously.



İŞLEME ÜNİTESİ

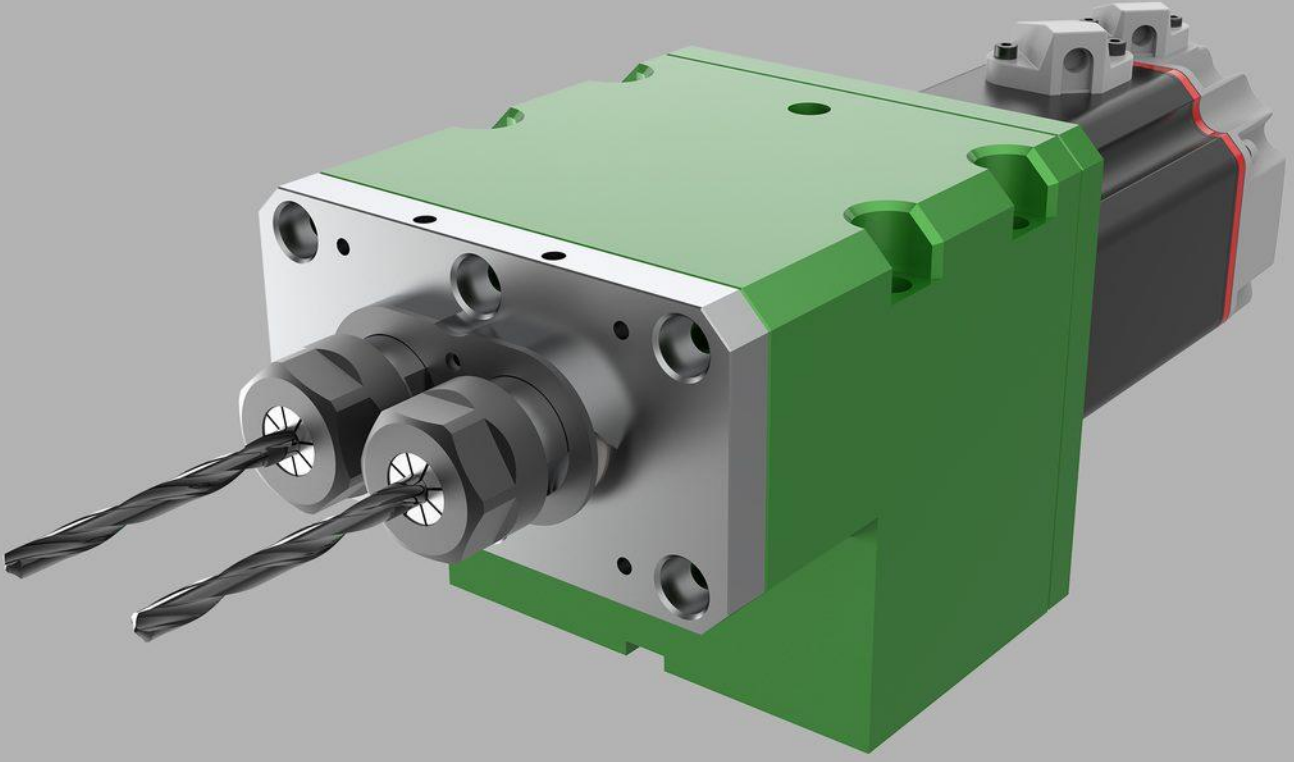
Ürün Açıklaması: İşleme Ünitesi HSK-A50
Özellikler

Delik delme, klavuz çekme ve delik operasyonları için kullanılır.
HSK-A50 Pres Tutucusu ile kolayca takım değişimi sağlanır.
Devir ilerlemesi servo kontrollüdür.
Maksimum devir 3000RPM

MACHINING UNIT

Item Description: Machining Unit HSK-A50
Features

Can be used for drilling, tapping and hole operations.
Tool change can be made easily by HSK-A50 Collet Holder.
RPM supported by servo control
Max. revolution: 3000 RPM



Çoklu Delik Delme Ünitesi (Çift Sabit Kafalı)

Delik delme ve diş çekme operasyonları gerçekleştirilebilir

ER16 takım tutucu

Maksimum 5100 d/dk

M8'e kadar delik delme operasyonu

0,25-1,25 adım aralığında diş çekme operasyonu

Aktarım oranı 1:1,7

Multi Spindle Head (Two Fixed Heads)

Drilling and threading operations can be performed

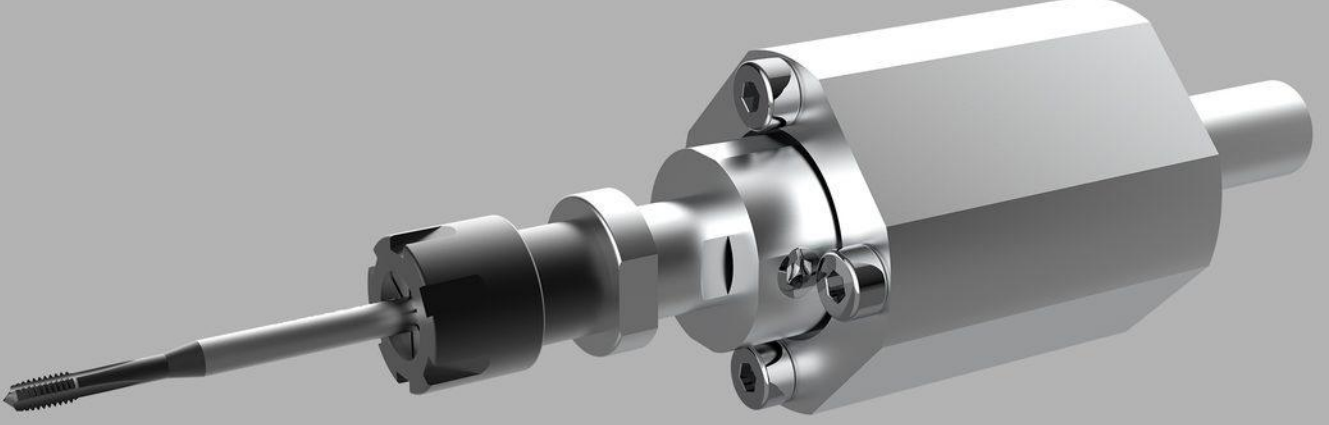
Clamp toolholder ER16

Max. 5100 RPM

Drilling operations up to M8

Threading operation in 0,25-1,25 pitch ranges

Transmission rate 1:1,7

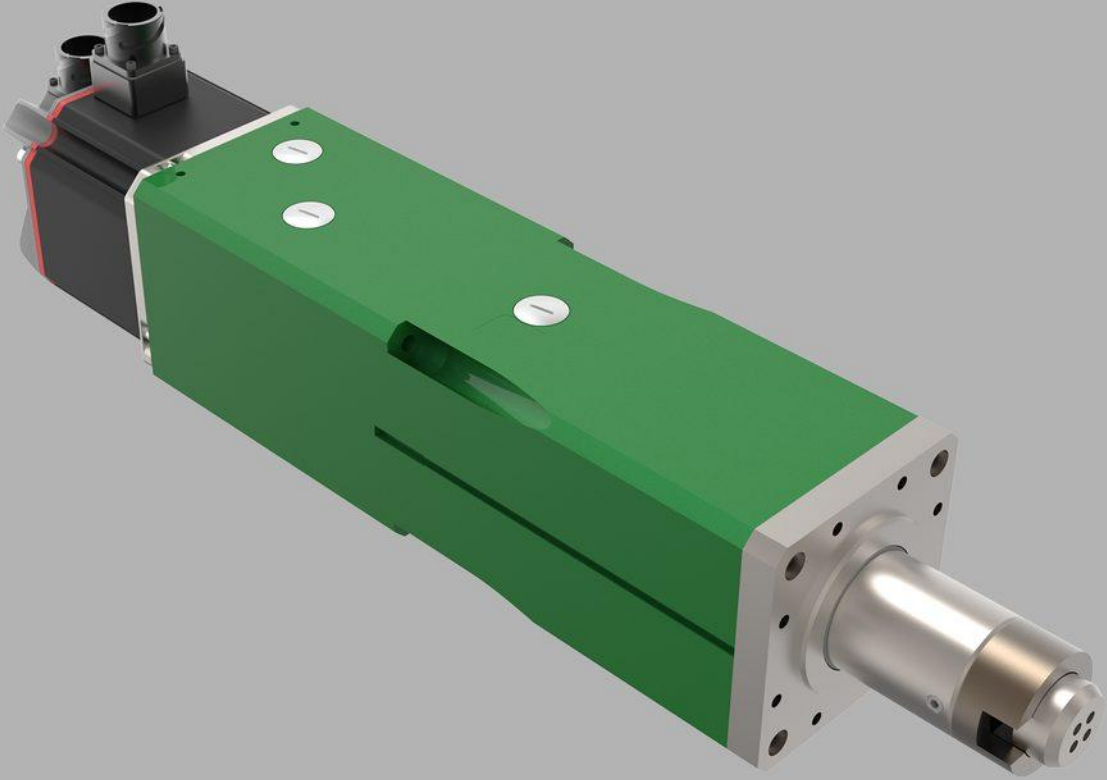


Kendi Kendine Merkezleme Ünitesi

Sistem delik merkezinin kaçıklığına göre adapte olarak operasyonun doğru şekilde gerçekleşmesine olanak sağlar
Merkezleme sistemi kılavuz kırılmalarını önler
DLC kaplama uygulanan kılavuzların ömründe 3 kata kadar artış

Self-Centering Unit

The system adapts according to the hole misalignment and allows the operation to be performed correctly.
Centering system prevent threading guide breakage
Up to 3 times increase in lifetime of DLC coated guides



SERVO PRES

Ürün Açıklaması: Servo Silindir Piston
Özellikler

Maksimum Hız: 7,5m/sn
Maksimum 8500 N kuvvet uygulayabilir.
Hassasiyet: 0,01 mm

SERVO PRESS

Item Description: Servo Cylinder Piston
Features

Max. Velocity: 7,5m/sec
Max. 8500 N can be applied
Precision:0,01 mm



Enjeksiyon Robotu

80-120 Ton aralığındaki enjeksiyon makinelerine uygun tasarım

Yerli üretim SMB marka servo motorlar (2 adet 400W- 1 adet 750W)

Uygulama alanına göre özelleştirilebilir pnömatik C eksen

Her üç ekseninde SMB servo sürücüler ve hassas lineer yataklar

Entegre kontrol panosu yatay eksenin arkasına monte edilerek ekstra yer kaplamaz

Emniyetli çalışma için indüktif ve mekanik sensörlerle kombine hareket

2 m/sn eksen hızı

Maks. eksen strokları X: 550mm Y: 750mm Z: 1100mm

Injection Robot

Suitable design for 80-120 tone ranges injection machines

Domestic production SMB brands servo motors. (2 pcs 400W - 1 pcs 750W)

Customizable pneumatic C-axis according to the application area

SMB servo drivers and precision linear bearings in all three axes.

Integrated control panel is mounted behind the horizontal axis and does not take up extra space.

Combine motion with inductive and mechanical sensors for safe operation

2 m/s axis speed

Max. axis strokes X: 550mm Y: 750mm Z: 1100mm